

SISTEMA MODULARE RSC

I pacchetti di mandrini

Proprietà	RSC-S 16000	RSC-S 20000
Tipo di motore	Motore a lamelle	Motore a lamelle
N. articolo	008 010 271	008 012 883
Velocità/numero di corse	16.000 [giri/min]	20.000 [giri/min]
Tipo di pinza	ZG8	ZG7
Consumo di aria (l/min)	800	600
Potenza (W)	550	350

Il sistema

Fisso o con snodo, rotante od oscillante, robotizzato o in un centro di lavorazione, il sistema è solo uno. Ed è unico. Come si evince già dal nome, il nostro nuovo sistema di mandrini è completamente modulare e può essere configurato con dei passaggi molto semplici per la relativa applicazione. Tutti i componenti sono intercambiabili, offrendovi la massima flessibilità. Contattateci e vi aiuteremo volentieri ad assemblarlo. Nelle pagine 16-17 troverete anche informazioni riguardo all'impiego in un robot o in un centro di lavorazione.



La prolunga (codice per l'ordinazione 007 013 402)

Tra l'accoppiamento e il pacchetto di mandrini può essere impiegata una prolunga di 150 mm. In questo modo potete raggiungere anche i punti più difficili.



I raccordi

Proprietà	RSC-A U	RSC-A W	RSC-A HSK-A-100
Descrizione	Adattatore universale	Adattatore Weldon	Adattatore HSK-A-100
N. articolo	003 012 895	003 013 505	001 626 014

RSC-S 30000	RSC-S 40000	RSC-S 85000	RSC-S 100000	RSC-S 20000 W90-1	RSC-PLV
Motore a lamelle	Motore a lamelle	Motore a lamelle	Turbina (a secco)	Motore a lamelle	Motore a pistoni
008 006 506	008 012 874	008 013 512	008 013 508	008 012 890	-
30.000 [giri/min]	40.000 [giri/min]	85.000 [giri/min]	100.000 [giri/min]	20.000 [giri/min]	12.000 [giri/min]
ZG7	ZG7	ZG5	ZG5	ZG4	4 mm
450	450	200	200	600	300
255	300	58	25	350	-



I pacchetti di mandrini

È possibile scegliere tra mandrini con diverse velocità e angolari. Sono egualmente disponibili per impiego ad oscillazione. I pacchetti di mandrini possono essere sostituiti con pochi gesti. In tal modo è possibile rispettare gli intervalli di manutenzione ed eseguire i riattrezzi in maniera economica e semplice. In alto trovate un assortimento dei nostri mandrini. Su richiesta, sono disponibili anche mandrini con senso di rotazione sinistrorso e pinza ER.

L'accoppiamento (codice per l'ordinazione 007 012 878)

L'accoppiamento è il cuore del sistema ed è sempre un componente. Accoglie i pacchetti di mandrini e li collega mediante un raccordo o uno snodo. Attraverso l'accoppiamento, è possibile azionare il sistema lateralmente con aria compressa.

Lo snodo (codice per l'ordinazione 007 014 003)

A seconda dell'impiego, il sistema può essere fisso o flessibile in senso radiale. Il gruppo di snodo si monta con pochi gesti tra l'accoppiamento e il raccordo e il sistema si trasforma da fisso a flessibile. La forza di deflessione può essere regolata tramite la ghiera di bloccaggio tra ca. 15 e 120 Newton. La deflessione è prodotta internamente da pacchetti di molle. La deflessione max. è ca. 12 mm, in funzione della lunghezza dell'utensile.

I raccordi

Il nostro programma comprende raccordi adatti per molti campi di applicazione. Per i centri di lavoro sono disponibili gli attacchi per macchine utensili in commercio come HSK e SK nonché gli adattatori Weldon. Con queste sedi, l'alimentazione di aria compressa può avvenire attraverso il canale del refrigerante. Per il fissaggio stabile o il montaggio su robot è disponibile l'adattatore universale. Inoltre, un sistema di cambio Schunk consente il cambio del mandrino nel processo.

RSC-A HSK-A-63	RSC-A SK50	RSC-A SK50	RSC-A Sch
Adattatore HSK-A-63	Adattatore SK50	Adattatore SK40	Sistema di cambio rapido Schunk
001 626 015	001 626 017	001 626 016	008 012 881

SISTEMA MODULARE RSC

per sistemi robotizzati.

Il campo di applicazione principale del sistema RSC è la sbavatura e la rifinitura dei componenti. Queste attività sono spesso eseguite in connessione con robot industriali. Per questo campo di applicazione, il sistema RSC è il sistema di mandrini ottimale. Comprende la configurazione adatta per quasi tutti i tipi di rifinitura. Saremo lieti di consigliarvi.



Esempio di applicazione: sbavatura di pezzi fusi.

A causa delle elevate tolleranze, che i pezzi fusi spesso hanno, e delle imprecisioni di posizionamento, in molti casi è necessario eseguire il sistema con uno snodo. Soltanto in questo modo è possibile, assicurare comunque un'asportazione uniforme. In caso di componenti fresati con precisione, il cui posizionamento è molto preciso, è anche possibile l'esecuzione fissa. Il sistema RSC può farle entrambe. Saremo lieti di supportarvi nella scelta della configurazione corretta.



Esempio di applicazione: sbavatura di compositi fibrosi.

L'impiego del mandrino oscillante RSC-PLV, in collegamento con lo snodo, è adatto soprattutto per la sbavatura di compositi fibrosi. Inoltre, esso consente di realizzare lavori di sbavatura di precisione su tutti i tipi di componenti. Un ulteriore campo di applicazione è la sbavatura di passaggi angolari.



Esempio: ripiano per mandrini con sistema di cambio rapido



Esempio: sistema sul robot

Possibilità di fissaggio

Il sistema RSC può essere bloccato sia in posizione fissa (il componente viene guidato verso il mandrino) sia direttamente sul robot (il modo più semplice è tramite il nostro adattatore universale RSC-A U). In virtù del ridotto ingombro, è possibile montare senza problemi più mandrini direttamente sul robot. Il nostro programma include inoltre un sistema di cambio rapido (RSC-A Sch), con il quale è possibile cambiare i mandrini durante il processo.

SISTEMA MODULARE RSC

per lavorazione CNC

Il nostro sistema RSC può essere utilizzato anche in un centro di lavoro.

In questo caso il sistema RSC offre tre grandi vantaggi:

- il sistema raggiunge velocità (fino a 100.000 [giri/min]), che la maggior parte dei centri di lavoro non raggiungono.
- Grazie allo snodo, è possibile lavorare in maniera pulita un numero indefinito di profili.
- In tal modo vi prendete cura del vostro centro di lavoro, che non dovete spingere alla velocità limite.



Il nostro programma comprende gli attacchi più diffusi, sia che si tratti di HSK sia SK. In caso aveste bisogno di un tipo di attacco, che attualmente non offriamo, contattateci. Il sistema RSC può essere alimentato con aria compressa attraverso l'impianto di raffreddamento interno della macchina CNC. Pertanto non è necessario applicare manualmente alcun tubo flessibile o cavo.



Applicazioni: sbavatura, incisione, lucidatura, micro-fresatura

L'elevata velocità consente di realizzare lavori di sbavatura in maniera particolarmente rapida ed economica. Grazie allo snodo, è possibile lavorare in maniera pulita un numero indefinito di profili. Nella versione fissa, il sistema può anche essere impiegato per incisione e micro-fresatura. Anche in questo caso l'elevata velocità ha un ruolo rilevante. La lucidatura subito dopo la fresatura può far risparmiare diverse fasi di lavorazione manuale. Grazie allo snodo, l'utensile per la lucidatura poggia sulla superficie sempre con la stessa forza. Il risultato che si ottiene è una superficie di qualità costantemente elevata.



Esempio: sistema RSC nel magazzino di una macchina CNC

Il sistema può essere posizionato nel caricatore della macchina CNC e cambiato in maniera completamente automatica. Non sono necessarie operazioni manuali per l'impiego del sistema.



Esempio: sistema RSC nel centro di lavorazione